

» 潤滑脂

Mobilith SHC™ 系列

Mobilith SHC™ 系列潤滑脂是針對嚴苛溫度條件下的各種應用而研發的卓越效能產品。結合了合成基礎油的優異特性以及高品質複合鋰增稠劑。這類潤滑脂具有高度化學穩定性，配方為特殊添加劑組合，具有抗磨、防鏽和防腐蝕性能，在高、低溫環境下都能提供適當操作黏度。

Mobilith SHC系列潤滑脂，依照不同的基礎油黏度等級，分別符合 DIN 51825:(2004-06) 或 DIN51826:(2005-01) 的規範要求，Mobilith SHC 100/221 獲得設備製造商 AAR-942 的認可；Mobilith SHC 100/460/007 則獲得設備製造商 Fives Cincinnati 的認可。

應用範圍：

- Mobilith SHC 100、220、221 的推薦操作溫度為 -40°C 至 150°C，460、1000 Special、1500 的推薦操作溫度為 -30°C 至 150°C，007 的推薦操作溫度為 -50°C 至 150°C
- Mobilith SHC 100 主要用於要求低摩擦、磨損和長期使用的高速裝置
- Mobilith SHC 220 推薦用於重型汽車與工業用途
- Mobilith SHC 221 尤其推薦用於採用中央潤滑系統的重型汽車與工業用途
- Mobilith SHC 460 推薦用於要求嚴苛的工業和船舶用途
- Mobilith SHC 1000 Special 推薦用於極端低速和高溫條件下的軸承長效使用中
- Mobilith SHC 1500 專門用於極端低速、重負荷及高溫下工作的滑動與滾動軸承使用
- Mobilith SHC 007 主要用在注滿潤滑脂、在高溫下工作的工業齒輪箱中

典型性質：

產品名稱	NLGI 等級	皂基	針入度 (操作 60 次)	潤滑脂 滴點 °C	顏色	基礎油 黏度 (40°C) cSt	二硫化鋯 wt %
Mobilith SHC 100	2	複合鋰基	280	265	紅	100	-
Mobilith SHC 220	2	複合鋰基	280	265	紅	220	-
Mobilith SHC 221	1	複合鋰基	325	265	淡咖啡	220	-
Mobilith SHC 460	1.5	複合鋰基	305	265	紅	460	-
Mobilith SHC 1000 Special	2	複合鋰基	280	265	灰黑	1000	0.75
Mobilith SHC 1500	1.5	複合鋰基	305	265	紅	1500	-
Mobilith SHC 007	00	複合鋰基	415	-	紅	460	-